DAkkS
Deutsche
Akkreditierungsstelle

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Beliehene gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i.V.m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV
Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen
von EA, ILAC und IAF zur gegenseitigen Anerkennung

Akkreditierung

Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH bestätigt hiermit, dass das Prüflaboratorium

Kessler QMP GmbH
Nisterberger Weg 16
57520 Friedewald

die Kompetenz nach DIN EN ISO/IEC 17025:2005 besitzt, Prüfungen in folgenden Bereichen durchzuführen:

Drehmoment, Druck, Kraft, Temperatur, Länge, Massen und Gewichte
sowie deren Vor-Ort-Prüfungen und taktile 2-D- und 3-D-Koordinatenmessungen

Die Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 30.01.2013 mit der Akkreditierungsnummer D-PL-15118-01 und ist gültig bis 29.01.2018. Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 1 Seite.

Registrierungsnummer der Urkunde: **D-PL-15118-01-01**

Frankfurt am Main, 30.01.2013

Im Auftrag Dipl.-Ing. (FH) Ralf Egner
Leiter Abteilung 2

DAkkS
Deutsche
Akkreditierungsstelle

Siehe Hinweise auf der Rückseite

DAkkS
Deutsche
Akkreditierungsstelle

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-15118-01-01 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2005

Gültigkeitsdauer: 30.01.2013 bis 29.01.2018

Urkundeninhaber:

Kessler QMP GmbH
Herrn Martin Kessler
Nisterberger Weg 16
57520 Friedewald

Prüfungen in den Bereichen:

Fachbereich	Norm / Hausverfahren /Version	Titel der Norm oder des Hausverfahrens[1] (ggf. Abweichungen / Modifizierungen von Norm-verfahren angeben)	Prüfbereich /Einschränkung
Maschinenbau	DIN EN ISO 2178	Nichtmagnetische Überzüge auf magnetischen Substraten; Messung der Überzugsdicke; magnetische Methode	
	TP 14	Wanddickenmessgeräte	
	TP 17	3D-Koordinatenmessungen von geometrischen Größen sowie Messungen gegen CAD-Datensätze an zylindrischen und prismatischen Messobjekten	
	TP 13	Ebenheitsmessung	
	TP 10	Rauhheitsmessung	
	TP 9	Vertikale und horizontale Längenmessung	bis – 1000 mm
	TP 3	Druckmessungen	bis – 1000 bar
	TP 6	Druckkraftmessungen / Zugkraftmessungen	bis – 560 kN
	TP 4	Temperaturvergleichsmessungen	20°C - 300°C

[1] Im Titel des Hausverfahrens sind Methode und Prüfgegenstand zu nennen